



Typ DTZ  
**Duplex Trommel-  
Filterzentrifuge**

mit und ohne Vorabscheidung zur Filtrierung  
von wassergemischten Kühlschmierstoffen,  
Bearbeitungsölen und anderen Flüssigkeiten.

**Liqui**  
FILTER

pure. clean.

## Anlagenbeschreibung

Die Durchlaufleistung der Duplex Trommelzentrifuge beträgt pro Moduleinheit maximal 100 l/min bis 5 mm<sup>2</sup>/s, 40° C.

Die Durchflussmengen und der zu erreichende Reinigungsgrad des Filtermediums sind abhängig von der Viskosität des Filtermediums und der Art der Verschmutzung. Reinigungsgrade bis 99% bei einer Grenzkorngröße von 2 µm können erreicht werden.

## Aufbau

Die Duplex Trommelzentrifuge ist eine Mittelgeschwindigkeitszentrifuge mit hohem Trennwirkungsgrad und großem Fassungsvermögen für Verunreinigungen. Durch ein modulares Aufbau-system können mehrere Zentrifugen parallel betrieben werden. Um den Reinigungszyklus der Zentrifugentrommeln zu erhöhen kann eine Vorabscheidung über verschiedene Systeme erfolgen, zum Beispiel durch eine Magnettrommel.

## Funktion

Verschmutzte Flüssigkeit tritt in die Zentrifuge durch den Einlassverteiler ein, und wird dann durch die abgestimmten Einspritzdüsen an den Boden der Trommeln gestrahlt. Unter Zuhilfenahme von Lamellen, die in jeder Trommel angebracht sind, wird die Flüssigkeit auf die Geschwindigkeit der rotierenden Trommel beschleunigt. Die Zentrifugalkraft drängt die verschmutzte Flüssigkeit an die inneren Vertikalwände der Trommel. Jede Trommel filtert getrennt von der anderen. Die gereinigte Flüssigkeit fließt über den oberen Rand der jeweiligen Trommel. Die einzelnen Trommeln sind in ihrer Höhe versetzt angeordnet, so dass die gereinigte Flüssigkeit aus jeder Trommel unabhängig gegen das innere Zentrifugengehäuse geschleudert wird und von dort in den Reinflüssigkeitsbehälter fließt. Schmutzpartikel, welche eine höhere Dichte als die Flüssigkeit haben, werden durch die Zentrifugalkraft aus der Flüssigkeit abgeschieden und bilden einen Partikelbelag an der Innenwand jeder Trommel.



Option: Ausführung in Edelstahl

## Technische Daten Typ DTZ

Filterleistung maximal	100 l/min bis 5 mm <sup>2</sup> /s, 40° C
Schlammaufnahme Volumen	12 Liter
Trommeldrehzahl	725 U/min
Antriebsleistung	0,75 kw
Betriebsspannung	380 V 50 Hz / 415 V 50 Hz
Maximale Radialbeschleunigung	1040 bis 1300 m/s <sup>2</sup>

**Liqui**  
FILTER

### Liqui Filter GmbH

Richard-Stocker-Strasse 19 D-78234 Engen  
Telefon +49 7733 9402-0 Fax +49 7733 9402-40  
E-Mail info@liqui-filter.de Internet www.liqui-filter.de