



**Non-tissés filtrants
Liqui**

Liqui
FILTER

pure. clean.

Recommandations d'emploi de non-tissés filtrants LIQUI pour la filtration individuelle de liquides

	Processus d'usinage	Installations sans charge mécanique	Installations avec charge mécanique
		le non-tissé filtrant est transporté par un apis métallique. Ceci s'applique par exemple aux filtres à bande de filtration par gravité.	Le non-tissé filtrant est tiré directement et doit donc être résistant à la déchirure. Ceci s'applique par exemple aux filtres à cuve profonde, aux filtres, à cuve inclinée, aux à dépression et aux filtres à bande à pression.
Très grossier	Tournage Perçage	PR 65 PR 65	L605
Grossier	Tournage Perçage Fraisage	P 75 P 75 P 75	L 610/1
Moyen	Fraisage Meulage	P 100 P 150	L 630/1 L 640/1
Fin	Rectification Pierrage Rodage	P 150 P 160 P 160	L 645/1 L 650/1
Très fin	Pierrage Rodage	PP 480/100 PP 860/150	L 680/1 PP 950/150

Emploi économique de non-tissé filtrant

Le non-tissé filtrant LIQUI a, depuis des années déjà, fait ses preuves dans de nombreux secteurs industriels. Principalement utilisé pour l'épuration de liquides à l'aide d'automates de filtres à bande dans l'industrie métallurgique.

Le domaine d'application s'étend de l'épuration de liquides de lavage, réfrigérants lubrifiants pour la transformation des métaux, à l'épuration d'huiles.

Le choix du non-tissé filtrant détermine la viabilité et la rentabilité de l'appareil filtrant. Pour que le choix soit optimal, il est nécessaire de prendre en considération le type de liquide de filtration, le débit ainsi que le type d'impuretés et le degré d'épuration désiré. Le volume de filtration et le type de liquide de filtration déterminent en principe la surface de filtration. Le degré d'effet filtrant désiré détermine le non-tissé filtrant à utiliser. La consommation de non-tissé filtrant résulte alors du type d'impuretés et du volume.

Si l'on compare des non-tissés filtrants dans des conditions d'utilisation définies, on constate dans tous les cas que l'utilisation de non-tissés lourds offre le meilleur effet de filtration. Il en résulte néanmoins une consommation de non-tissé filtrant supérieure, ce qui est dû à une différence de perméabilité.

En ce qui concerne l'effet filtrant du non-tissé, il est à retenir que le degré de pureté augmente à mesure que se forme un gâteau.

Toutefois, le débit diminue parallèlement. Une finesse de filtration allant jusqu'à 1 µm peut être obtenue lorsque la couche d'impuretés augmente.

Nous livrons tous types et qualités de non-tissés

- Analyse gratuite pour déterminer la qualité de fabrication d'autres origines après envoi d'un échantillon de taille DIN A4.
- Confection dans toutes largeurs et longueurs.

Nos recommandations se fondent sur l'expérience. Comme l'efficacité du filtre dépend de la constitution d'un gâteau de filtration, il n'est pas possible de déterminer avec certitude l'efficacité de cette filtration.

Nous nous ferons cependant un plaisir de vous envoyer des échantillons à des fins d'essais.



Haute disponibilité : nous avons en stock tous les non-tissés filtrants courants.



Non-tissé filtrant dans filtre à bande de filtration par gravité.

Liqui

FILTER

MACHINE ENVIRONNEMENT

11, rue des Gourmandes F 03300 Creuzier-le-Vieux France
Téléphone +33 4 70 96 01 33 Fax +33 4 70 96 16 98
machine.environnement@orange.fr

Liqui Filter GmbH

Richard-Stocker-Strasse 19 D-78234 Engen Germany
Téléphone +49 7733 9402-0 Fax +49 7733 9402-40
info@liqui-filter.de Internet www.liqui-filter.de