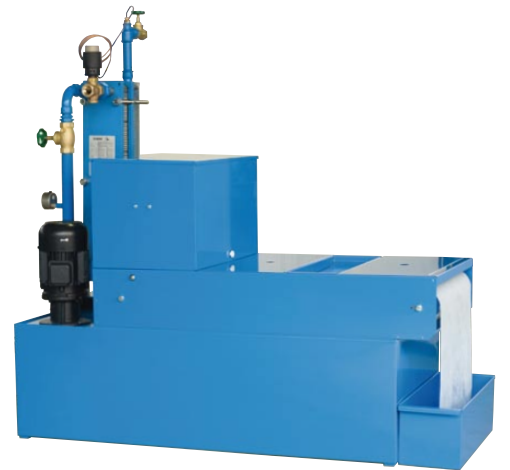


UR
**Filtres à bande de
filtration par gravité**
0,2 - 30 m²
avec et sans préséparation magnétique



Liqui
FILTER

pure. clean.

Tableau de dimensions/débits

Type	l/min.		A	B	C		D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O		Cont. cuve	Cont. cuve
	Emul.	Huile*			Taille I	Taille II											Taille I	Taille II		
UR 1000	15	10	845	530	230	240	101	670	495	150	400	410	340	140	R 1"	965	615	625	100	105
UR 1011	30	20	1140	530	230	400	101	965	495	150	400	460	390	140	R 1½"	1260	615	685	130	170
UR 1020	60	40	1356	650	230	400	101	1180	615	200	575	765	675	140	R 2"	1476	790	960	195	340
UR 1030	100	70	1536	850	230	500	101	1360	815	200	575	765	675	140	R 2"	1656	790	1060	285	640
UR 1040	150	100	1896	850	230	500	141	1720	815	200	575	845	755	140	R 2½"	2016	790	1060	355	790
UR 1050	200	140	1965	1122	260	400	141	1815	1085	200	575	1100	950	194	R 2½"	2139	820	960	550	860
UR 1060	250	170	2551	1122	280	450	141	2400	1085	200	575	1100	950	194	R 2½"	2725	840	1010	770	1260
UR 1070	300	210	3151	1122	280	400	141	3000	1085	200	575	1100	950	194	R 2½"	3325	840	960	955	1380
UR 1080	400	280	4151	1122	280	400	201	4000	1085	200	575	1100	950	194	R 2½"	4325	840	960	1255	1800
UR 1090	500	350	5151	1122	280	500	201	5000	1085	200	575	1100	950	194	R 2½"	5325	840	1060	1560	2800

*10 mm²/s, 40°C

Puissance d'entraînement : Type 1000-1011 = 0,005 kW/0,04 A
 Type 1020-1060 = 0,021 kW/0,17 A
 Type 1070-1090 = 0,12 kW/0,5 A

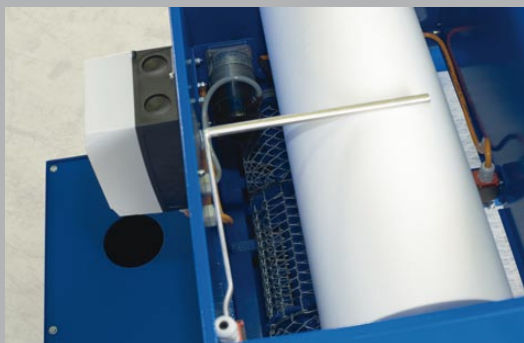
Mode de fonctionnement

sans préséparation magnétique

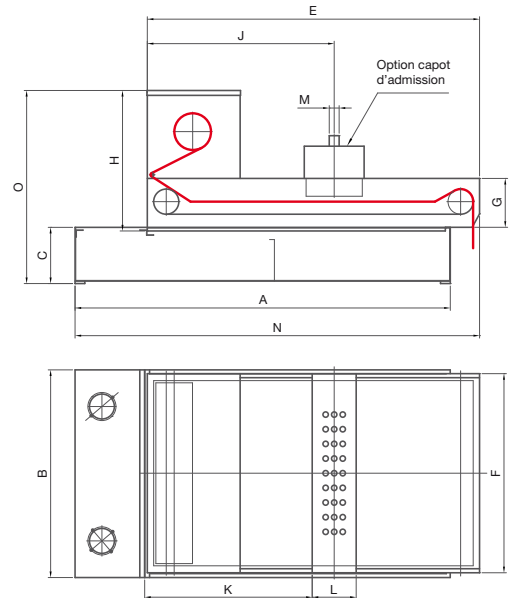
Le non-tissé filtrant, supporté par une bande à mailles métalliques, forme avec celle-ci une auge de filtration profonde qui permet un écoulement continu du filtrat dans le réservoir de liquide situé au-dessous. Le dépôt des impuretés sur le non-tissé engendre la formation d'un gâteau de filtre-pressé qui provoque une montée du niveau de liquide dans l'auge de filtre. Un interrupteur à flotteur commande, l'auge de filtre étant pleine, le transport ultérieur du non-tissé. L'avance du non-tissé filtrant a lieu de manière automatique indépendamment de la quantité ou de la perméabilité du gâteau de filtre-pressé.

avec préséparation magnétique

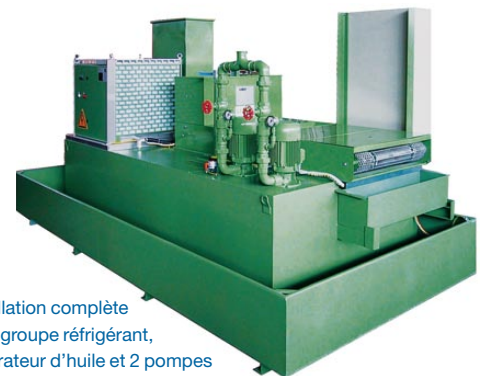
Le liquide à filtrer s'écoule d'abord par un tambour à aimant permanent en rotation continue qui sépare dans une très large mesure toutes les impuretés magnétiques. Le liquide pré-épuré est ensuite dirigé sur le filtre à bande de filtration par gravité. Le processus d'épuration ne commence qu'à ce stade, comme décrit ci-dessus. Grâce à cette préséparation magnétique, la pénétration de saleté dans le filtre à bande est sensiblement plus réduite, ce qui engendre une économie de non-tissés.



Option : interrupteur de fin de papier



Filtre à bande de filtration par gravité avec filtre à aimantation permanente en tant que préfractionneur



Installation complète avec groupe réfrigérant, séparateur d'huile et 2 pompes

Liqui FILTER

MACHINE ENVIRONNEMENT

11, rue des Gourmandes F 03300 Creuzier-le-Vieux France
 Téléphone +33 4 70 96 01 33 Fax +33 4 70 96 16 98
 machine.environnement@orange.fr

Liqui Filter GmbH

Richard-Stocker-Strasse 19 D-78234 Engen Germany
 Téléphone +49 7733 9402-0 Fax +49 7733 9402-40
 info@liqui-filter.de Internet www.liqui-filter.de